



die modellmacher
dental cad/cam - made in germany

die modellmacher ohg
Weberstr. 11
31157 Sarstedt
T: +49 511-9031177
F: +49 511-9031178
E: info@die-modellmacher.de
www.die-modellmacher.de

dmm-base

Ureol-Blanks für die dentale
Modellherstellung

Technisches Datenblatt & Gebrauchsempfehlungen

Mechanische Eigenschaften

Farbe:	optisch		Beige
Dichte:	ISO 1183	g/cm ³	1.0
Shore Härte D:	ISO 868		75-85
Wärmeausdehnungskoeffizient:	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50-55
Wärmeformbeständigkeit, HDT:	ISO 75	C°	70-80
Druckfestigkeit:	ISO 604	MPa	45-50
Biegefestigkeit:	ISO 178	MPa	50-55

Bearbeitung

Die Bearbeitung des Materials sollte optimalerweise im Bereich von 20-25 C° erfolgen.

Empfehlungen für das Fräsen

Auf unseren Maschinen sind folgende Parameter für gut befunden worden:

Schruppen (2,5-4mm Fräser):

Vorschub (mm/s):	60
Zustelltiefe:	max. 2mm
Aufmaß:	0,1mm

Schlichten grob (1,5-2,5mm Fräser):

Vorschub (mm/s):	40
Bahnabstand:	0,3 - 0,5mm
Aufmaß:	0mm

Schlichten fein (0,6-1mm Fräser):

Vorschub (mm/s):	80
Bahnabstand:	0,1 - 0,2mm
Aufmaß:	0mm

Bei diesen Angaben handelt es sich um grobe Richtwerte!

Die tatsächlichen Optimalwerte hängen stark von der Leistungsfähigkeit der Maschinenkomponenten, der CAM-Software sowie der verwendeten Fräsergeometrien ab!

Wenn Sie sich unsicher sind, benutzen Sie Ihre Parameter für PMMA-Kunststoff.

Für evtl. Schäden können wir daher keine Gewährleistung übernehmen.